



## IR EPOXY 100

Résine EP rigide à 2 composants pour l'injection à force de composants en béton, F-I (P)/F-V (P)

Disponibilité		
Nombre/palette	200	
<b>Unités de conditionnement</b>	<b>10 x 1 kg</b>	<b>5 kg</b>
Type de conditionnement	Seau métal	Seau métal
Clé de fermeture	01	06
<b>Art. n°</b>		
0944	■	■

### Consommation



- À déterminer en fonction de l'objet, en fonction de la largeur des fissures et de l'épaisseur des composants.
- Environ 1,1 kg/l de cavité
- Environ 0,4-0,7 kg/mc

### Domaines d'application

- Injection de fissures dans le béton selon la norme DIN EN 1504-5
- Classification : U(F1) W(1) (1/2) (8/30)
- Condition d'humidité : DY, DP
- Liaison forte et assemblage de composants
- Consolidation des structures en béton à pores ouverts
- Liaison de composants creux

### Propriétés

- Résistant au gel-dégel
- Résistance élevée aux produits chimiques
- Total solid (conformément à la méthode de test de la chimie du bâtiment allemande)
- Comportement au feu B2 selon la norme DIN 4102-4
- Viscosité basse
- Stabilité du volume et de la forme
- Haute adhérence des flancs
- Haute résistance à la traction de l'adhésif et résistance propre

### Caractéristiques techniques

#### ■ Lors de la livraison

	Composant A	Composant B	Mélange
Densité (20°C)	1,13 g/cm <sup>3</sup>	0,87 g/cm <sup>3</sup>	1,07 g/cm <sup>3</sup>
Viscosité (25°C)	300 mPa s	75 mPa s	100 mPa s

#### ■ Après réaction



Résistance à la traction	51 N/mm <sup>2</sup> *
Résistance à la traction	7,4 N/mm <sup>2</sup> *
Résistance au cisaillement	16,8 N/mm <sup>2</sup> *

\* après 7 jours à 23 °C

Les valeurs ci-dessus sont des données caractéristiques typiques du produit et ne peuvent pas être considérées comme spécifications du produit.

## Attestations

➤ [Prüfbericht gemäß DIN EN 1504-5:2004](#)

## Produits du système

- [Epoxy BH 100 \(0905\)](#)
- [Add TX \(0942\)](#)
- [Solvant V 101 \(0978\)](#)
- [Buse d'injection Remmers](#)

## Préparation du travail

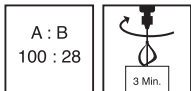
### ■ Exigences du support

Les flancs des fissures doivent être stables, solides, exempts de pièces détachées, de croûtes, de graisses et d'autres substances qui peuvent influencer le fonctionnement du produit de manière négative.

### ■ Traitement préliminaire

Le cas échéant, boucher les fissures.

## Préparation



### ■ Emballage en kit

Ajouter l'intégralité du durcisseur B au liant A.

Mélanger avec un mélangeur électrique lent adapté (env. 300 - 400 tours / minute).

Respecter une durée minimale de mélange de 3 minutes.

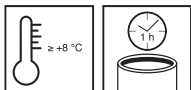
Une formation de stries témoigne d'un mélange insuffisant.

Transvaser dans un autre récipient puis mélanger de nouveau soigneusement.

<b>Rapport de mélange (A:B)</b>	100 : 28 parts en poids
	100 : 36 parts en volume

## Mise en oeuvre

Produit réservé à l'usage des professionnels!



### ■ Directives

Température du matériel, de l'air et du support: au moins 8°C

### ■ Température de traitement (+20 °C)

Préparation 1 kg

env. 90 min. à 8 °C

env. 60 min. à 23 °C

env. 40 min. à 28 °C

## Applications

Des températures plus élevées réduisent ces durées, des températures plus basses les prolongent.

Forte augmentation de la viscosité par basse température.

## Remarques

Sauf indication contraire, les valeurs et consommations indiquées ont été déterminées en conditions de laboratoire (+20°C). Lors de la mise en oeuvre sur le chantier, elles peuvent varier sensiblement.



Le besoin réel en matériau dépend de la dimension de la cavité, observez les résultats de l'analyse structurelle. Tenir compte de la consommation supplémentaire due au traitement.

Prendre en considération les fiches techniques en vigueur.

#### Outils / nettoyage

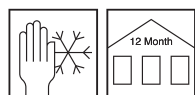
Matériel de mélange approprié

Consulter le catalogue d'outillage Remmers pour des informations plus détaillées.

Aussitôt après utilisation, nettoyer les outils et les éventuelles taches fraîches avec le Diluant V 101.

Lors du nettoyage, respecter les réglementations relatives à l'élimination et les mesures de sécurité.

#### Stockage / Conservation



En fûts d'origine fermés, frais, secs et à l'abri du gel, 12 mois pour le composant A et 24 mois pour le composant B.

#### Sécurité / réglementation

Pour détails concernant la sécurité lors du transport, le stockage et la manipulation, ainsi que l'élimination et l'écologie, voir la Fiche de données de Sécurité en vigueur.

#### Equipements de protection personnelle

Vous pourriez trouver cette information dans les fiches de sécurité récentes et dans les documents fournis par les associations professionnelles.

#### Elimination

Les résidus de produits plus importants doivent être éliminés dans leur emballage d'origine conformément à la réglementation en vigueur. Les emballages entièrement vides doivent être recyclés. Ne pas jeter avec les ordures ménagères. Ne pas jeter à l'égout. Ne pas déverser dans les égouts.

#### Déclaration de performances

➤ [Déclaration de performance](#)



Marquage CE



1119

**Remmers BV**

Bouwelven 19, B - 2280 Grobbendonk

20

GBIII 150

EN 1504-5:2004

0944

Remplissage de fissures dans le béton

U (F1) W (1) (1/2) (8/30)

Adhérence due à la résistance à la traction de l'adhésif :	>3 N/mm <sup>2</sup>
Adhérence due à la résistance au cisaillement	NPD
Rétrécissement volumétrique :	< 3 %
Température de transition vitreuse :	> 40 °C
Injectabilité avec un milieu sec :	0,1 mm Niveau de remplissage > 90 %
Injectabilité avec un milieu non sec :	0,1 mm Niveau de remplissage > 90 %
Développement de la résistance à la traction avec des polymères :	> 3 N/mm <sup>2</sup> en 72 h à la température minimale d'application
Durabilité :	>2 N/mm <sup>2</sup>
Comportement de corrosion :	On suppose qu'il n'y a pas d'effets corrosifs

Les indications contenues dans cette fiche technique tiennent compte des techniques et procédés les plus modernes.

L'utilisation du produit n'étant pas sous notre contrôle, ces indications n'engagent pas la responsabilité du fabricant ni du distributeur.

Vous disposez des conditions générales de vente. Si vous ne les avez plus, vous pouvez demander un nouvel exemplaire, vu que nous livrons seulement sous ces conditions.