



## IR PUR 250

Résine d'injection flexible et monocomposant PUR

Disponibilité		
Nombre/palette	495	126
<b>Unités de conditionnement</b>	<b>1 kg</b>	<b>5,3 kg</b>
Type de conditionnement	Bidon métal	Bidon de métal
Clé de fermeture	01	05
<b>Art. n°</b>		
6870	■	■

### Consommation

Dépend de la teneur en humidité des joints

### Domaines d'application



- Etanchéité des fissures humides et aquifères
- Etanchéité des endroits humides et poreux dans le béton et la maçonnerie

### Propriétés

- Hydrofuge
- Bonne pénétration
- Durcissant sous l'action de l'humidité
- Résistant contre tous les sels, alcalis ou acides nocifs qu'on peut trouver dans le secteur du bâtiment
- Sans solvant

### Caractéristiques techniques

#### ■ Lors de la livraison

Densité (20°C) 1,1 g/cm<sup>3</sup>

Viscosité (23°C) env. 250 mPa s

Densité mousse 65 kg/m<sup>3</sup>

#### ■ Après réaction

Résistance à la traction 0,1 N/mm<sup>2</sup>

Elasticité 12 %

Les valeurs ci-dessus sont des données caractéristiques typiques du produit et ne peuvent pas être considérées comme spécifications du produit.

### Attestations

➤ [PZ gemäß Beschichtungsleitlinie UBA](#)

### Produits du système

➤ [Solvant V 101 \(0978\)](#)



- [Epoxy MT 100 \(0936\)](#)
- [Add TX \(0942\)](#)
- [Mastic Etanche \(0426\)](#)

## Préparation du travail

### ■ Exigences du support

Les flancs des fissures doivent être stables, solides, exempts de pièces détachées, de croûtes, de graisses et d'autres substances qui peuvent influencer le fonctionnement du produit de manière négative.

Les flancs des fissures doivent au moins être humides.

Préhumidifier les flancs secs des fissures avec des buses

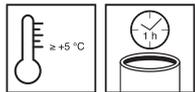
### ■ Traitement préliminaire

Le cas échéant, boucher les fissures.

Utiliser des buses (Packer) adéquates.

## Mise en oeuvre

Produit réservé à l'usage des professionnels!



### ■ Directives

Température du matériel, de l'air et du support: au moins 5°C

### ■ Température de traitement (+20 °C)

env. 60 min.

Temps de réaction en combinaison avec l'humidité: env. 20s

Injecter le matériel d'injection en utilisant la technique d'injection adéquate, c'est-à-dire de haut en bas.

Éliminer la buse (Packer), le cas échéant fermer le trou de forage.

## Applications

Analyser la condition du bâtiment avant l'injection.

Adapter la pression d'injection à l'élément de construction.

Effectuer l'injection ultérieure dans le temps de traitement.

Lors de l'injection des fissures verticales et les fissures au-dessous de la tête, boucher les fissures au support.

Éliminer régulièrement le film qui apparaît sur le produit à cause de l'humidité de l'air. Il est interdit de le mélanger avec le reste du produit.

Ajuster la quantité d'injection sur la condition de l'élément de construction lors du remplissage de grandes espaces creux à cause de la forte augmentation en volume.

Des températures plus élevées réduisent ces durées, des températures plus basses les prolongent.

## Remarques

Sauf indication contraire, les valeurs et consommations indiquées ont été déterminées en conditions de laboratoire (+20°C). Lors de la mise en oeuvre sur le chantier, elles peuvent varier sensiblement.

Éviter l'humidité de condensation dans la machine d'injection.

Vider complètement la machine d'injection après le travail et il faut la nettoyer soigneusement.

Prendre en considération les fiches techniques en vigueur.

## Outils / nettoyage

Matériel d'injection, pompe à main, perceuse

Consulter le catalogue d'outillage Remmers pour des informations plus détaillées.

Aussitôt après utilisation, nettoyer les outils et les éventuelles taches fraîches avec le Diluant V 101.

Lors du nettoyage, respecter les réglementations relatives à l'élimination et les mesures



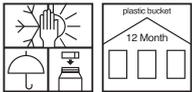
de sécurité.

#### Outils Remmers

- Mélangeur breveté (4747)
- Tuyau de pression avec tête de préhension (4371)
- Injecteur lamellé à enfoncer progressif (4527)
- Outil de pose 6,4 mm (4533)
- Injecteur à coller avec buse en forme conique (4528)
- Klebfix (4534)
- Injecteur en acier (4529)
- Stahlpacker (4530)
- Stahlpacker (4531)
- Injecteur journalier (4532)
- Tête de préhension (4037)
- Presse manuelle HD (4043)
- Presse manuelle HD avec manomètre (4035)
- Bouchons (4372)

#### Stockage / Conservation

Minimum 12 mois au frais, au sec et à l'abri du gel, en emballages d'origine non ouverts.



#### Sécurité / réglementation

Pour détails concernant la sécurité lors du transport, le stockage et la manipulation, ainsi que l'élimination et l'écologie, voir la Fiche de données de Sécurité en vigueur.

#### Elimination

Les résidus de produits plus importants doivent être éliminés dans leur emballage d'origine conformément à la réglementation en vigueur. Les emballages entièrement vides doivent être recyclés. Ne pas jeter avec les ordures ménagères. Ne pas jeter à l'égout. Ne pas déverser dans les égouts.

#### Déclaration de performances

- [Déclaration de performance](#)



Marquage CE



0761

**Remmers BVBA**

Bouwelven 19 - 2280 Grobbendonk

15

GBIII 092\_2

EN 1504-5:2004

6870

Liquide d'injection pour béton

U (D1) W (3) (2/3/4) (8/30)

Adhérence:	env. 0,6 N/mm <sup>2</sup>
Elasticité:	> 10 %
Etanchéité:	D1
Température de transition vitreuse:	< - 90 °C
Capacité d'injection en milieu sec:	0,3 mm degré de remplissage > 90 %
Capacité d'injection en milieu non sec:	0,3 mm degré de remplissage > 90 %
Durabilité:	Satisfait lors du test de pression; perte de changement de forme < 20%
Comportement en résistance à la corrosion:	On part du principe qu'il n'y a pas de corrosion

Les indications contenues dans cette fiche technique tiennent compte des techniques et procédés les plus modernes.

L'utilisation du produit n'étant pas sous notre contrôle, ces indications n'engagent pas la responsabilité du fabricant ni du distributeur.

Vous disposez des conditions générales de vente. Si vous ne les avez plus, vous pouvez demander un nouveau exemplaire, vu que nous livrons seulement sous ces conditions.